

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# ARCTIG

Schnell, Einfach, Wirtschaftlich

# EDELSTAHLROHR 10 MM. EINLAGIGE SCHWEISSUNG. KEINE NAHTVORBEREITUNG.

Ob im Rohrleitungs- und Behälterbau oder in der Luft und Raumfahrttechnik, der neue WIG-Schweißprozess ArcTig bietet die optimale Lösung für alle, die höchste Qualitätsansprüche an ihre Schweißnaht haben und gleichzeitig eine einfache und vor allem wirtschaftliche Lösung für ihre Schweißanwendung suchen. Bei mechanisierten und robotergestützten Anwendungen können Materialien bis zu 10 mm einlagig und ohne Anarbeitung verschweißt werden.

Und was ist Ihre  
Welding Challenge?

Let's get connected.



# DIE VORTEILE VON ARCTIG

## REDUKTION VOR- UND NACHARBEIT

- / minimale bis gar keine Anarbeitung bei einer Materialstärke bis zu 10 mm
- / Einsparungen bei Gas, Zusatzmaterial und Strom
- / geringe Nahtüberhöhung und geringer Verzug
- / keine Spritzer

## ERHÖHTE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

- / bis zu 100 % Steigerung der Schweißgeschwindigkeit gegenüber dem konventionellen WIG-Prozess

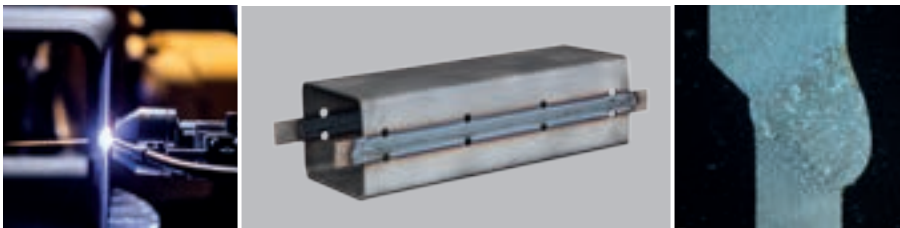
## EINFACHE HANDHABUNG

- / einfaches Einstellen und Anwählen der Parameter
- / einfaches Wechseln und Nachschleifen der Elektroden
- / Elektrodenspannsystem zum Einstellen des freien Elektrodenendes
- / Flexibilität hinsichtlich der Schweißposition

# ANWENDUNGEN

## LÄNGSNAHT

Stahlträger, Formrohre, Träger, Gehäuse



## MATERIALIEN

CrNi	NiBas
Stahl	Titan
(Super)-Duplex	

## RUNDNAHT

Hydraulikzylinder, Rohrleitungen, Behälter

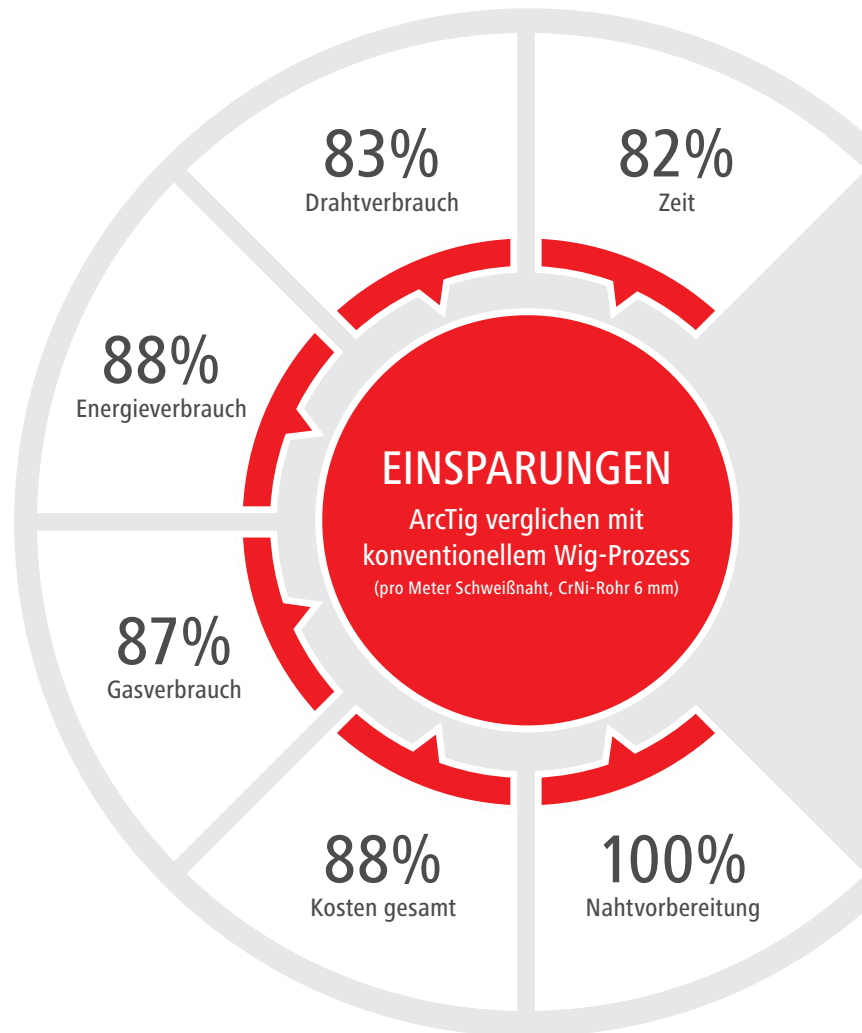


## MATERIALSTÄRKE

CrNi: 3 - 10 mm (einlagig)
Stahl: 3 - 8 mm (einlagig)

## POSITIONEN

PA	PC
----	----

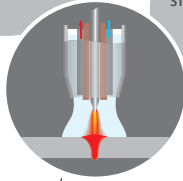


# SYSTEMAUFBAU UND FUNKTIONSWEISE

Je nach Anwendung lässt sich das System mit einem Kaltdrahtvorschub ausstatten.

Durch die stark gekühlte Elektrode entsteht ein fokussierter Lichtbogen mit hohem Lichtbogendruck.

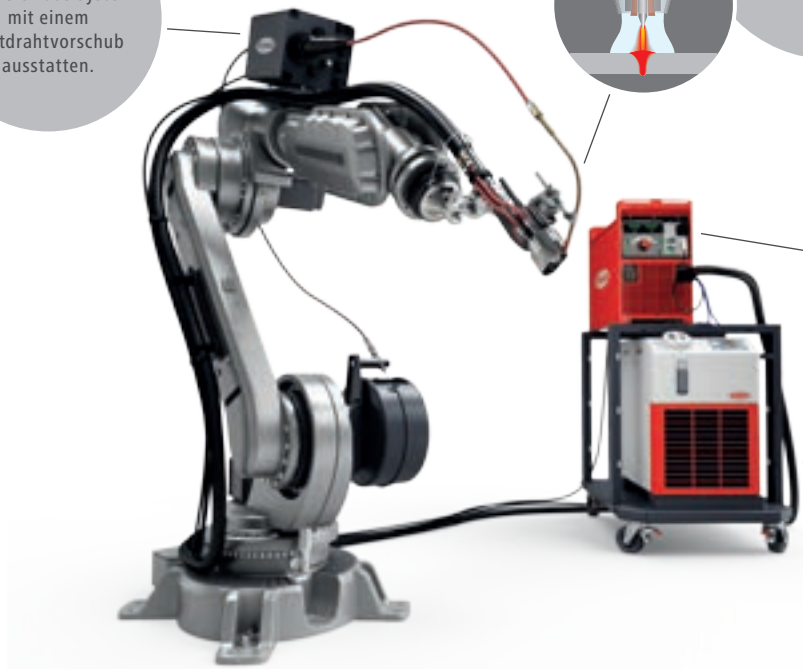
Je nach Anwendung und Bauteilzugänglichkeit sind zwei Brennervarianten erhältlich:  
TTW 7200 R ArcTig  
TTW 3600 R ArcTig



Als Basis für das System können Standardstromquellen MagicWave und TransTig der Leistungsklassen 4000 und 5000 verwendet werden. Somit ist ein einfaches Upgrade bei bestehenden Systemen möglich.

optional bis 900 A

Für die spezielle Kühlung des Brenners wird ein Hochleistungskühler verwendet, der zu 100 Prozent reproduzierbare Schweißergebnisse garantiert.



## KUNDENBEISPIEL TEKNOKROM

Der Behälterbau-Spezialist Teknokrom, mit Sitz in Izmir (Türkei), produziert Chrom-Nickel-Tanks für die Lebensmittelindustrie. Mit ArcTig schafft es Teknokrom die Schweißgeschwindigkeit pro Lage zu verdreifachen. Außerdem ermöglicht der neue Prozess ein ideales Resultat mit nur einer Lage, wo beim klassischen WIG-Schweißen vier Lagen benötigt werden.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

## DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.760 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.253 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

**Fronius Schweiz AG**  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Schweiz  
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)  
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

**Fronius Deutschland GmbH**  
Fronius Straße 1  
36119 Neuhof-Dorfborn  
Deutschland  
Telefon +49 6655 916 94-0  
Telefax +49 6655 916 94-30  
[sales.germany@fronius.com](mailto:sales.germany@fronius.com)  
[www.fronius.de](http://www.fronius.de)

**Fronius International GmbH**  
Vertrieb Österreich:  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefax +43 7242 241-953490  
[sales.austria@fronius.com](mailto:sales.austria@fronius.com)  
[www.fronius.at](http://www.fronius.at)

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)

Text und Abbildungen entsprechen dem technischen Stand bei Drucklegung. Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind trotz sorgfältiger Bearbeitung ohne Gewähr - Haftung ausgeschlossen. Urheberrecht © 2011 Fronius™. Alle Rechte vorbehalten.

M1.02.0001\_DE Jun 2018 aw20